

СПИСОК

научных трудов официального оппонента **Куркина Алексея Сергеевича**
по направлению диссертационной работы **Филина Владимира Юрьевича** на тему:
«Разработка критериев трещиностойкости и хладостойкости материалов сварных конструкций
морского шельфа на основе механики разрушения»

<i>№ п /п</i>	<i>Наименование работы</i>	<i>Вид работы</i>	<i>Выходные данные</i>	<i>Соавторы</i>
1.	Особенности ремонтных конструкций и технологий их сварки при ремонте магистральных трубопроводов без замены трубы	статья	Журнал нефтегазового строительства. 2015. № 1. С. 40-43.	Бровко В.В., Пономарев П.А.
2.	Влияние формы разделки на остаточные напряжения в корпусных конструкциях специальной техники	статья	Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2015. № 6-2. С. 144-153.	Шолохов М.А., Полосков С.И.
3.	Повышение ресурса сварных муфт на основе компьютерного моделирования	статья	Наука и образование: научное издание МГТУ им. Н.Э. Баумана. 2015. № 12. С. 26-39.	Королев С.А., Пономарев П.А.
4.	Моделирование фазовых превращений при сварке легированных сталей	статья	Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2016. Т. 82. № 5. С. 24-29.	Макаров Э.Л., Куркин А.Б., Рубцов Д.Э., Рубцов М.Э.
5.	Параметры моделей структурных превращений легированной стали в условиях сварочного термического цикла	статья	Металловедение и термическая обработка металлов. 2017. № 2 (740). С. 60-66.	Макаров Э.Л., Куркин А.Б., Рубцов Д.Э., Рубцов М.Э.
6.	Моделирование структурных превращений при нагреве легированной стали	статья	Металловедение и термическая обработка металлов. 2017. № 4 (742). С. 55-59.	Макаров Э.Л., Куркин А.Б., Рубцов Д.Э., Рубцов М.Э.
7.	Оптимизация норм оценки допустимости дефектов сварных соединений, выявляемых по результатам радиографического контроля	статья	Территория Нефтегаз. 2017. № 3. С. 84-89.	Филиппов О.И., Колесников О.И.

<i>№ п /п</i>	<i>Наименование работы</i>	<i>Вид работы</i>	<i>Выходные данные</i>	<i>Соавторы</i>
8.	Моделирование структурных превращений при нагреве легированной стали	статья	Металловедение и термическая обработка металлов. 2017. № 4 (742). С. 55-59.	Макаров Э.Л., Куркин А.Б., Рубцов Д.Э., Рубцов М.Э.
9.	Оптимизация норм оценки допустимости дефектов сварных соединений, выявляемых по результатам радиографического контроля	статья	Территория Нефтегаз. 2017. № 3. С. 84-89.	Филиппов О.И., Колесников О.И.
10.	Разработка конструкций усиленных патрубков (веллолетов) на основе компьютерного моделирования их усталостной прочности	статья	Сварочное производство. 2018. № 9. С. 9-15.	Пономарев М.А.



подпись

Куркин А.С.